

1. Indications

Plâtre extra-dur de la classe IV (DIN EN ISO 6873) pour l'implantologie, les modèles de travail et les maître-modèles. Ce plâtre peut être scanné par divers systèmes.

2. Manipulation

Rapport de mélange



Poudre : eau déminéralisée

100 g : 20 ml

La quantité d'eau peut être augmentée/diminuée jusqu'à +/- 1,5 ml.

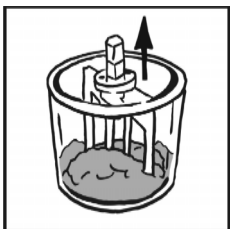
Diminution de la quantité d'eau dans le mélange : expansion augmentée, le plâtre sera plus dur et le temps de travail raccourci. Quantité d'eau augmentée : effet inverse.

Pré-malaxage à la main



Tout d'abord, remplir le bol de malaxage avec la poudre. Ajouter l'eau et malaxer pendant 30 secondes à la main. Veuillez malaxer le plâtre nécessaire à 3 ou 4 modèles au maximum (important pour la formation des cristaux).

Malaxage sous-vide

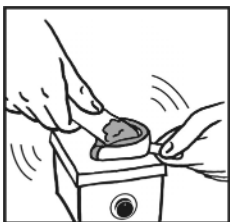


Malaxer pendant 45 secondes à un vide d'air de 80 %, 300 t/min.

Déclencher le malaxeur uniquement lorsque les 80% sont atteints.

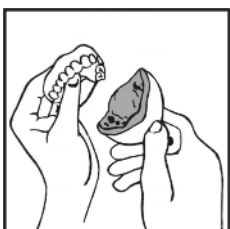
Après usage du bol : toujours laisser rempli d'eau.

Temps de manipulation



Travailler le plâtre pendant 5 - 6 minutes. Placer le vibreur sur son intensité la plus faible. Placer le porte-empreinte à plat et empêcher un contact direct entre matériau d'empreinte et vibreur. Verser le plâtre par un seul côté de l'empreinte.

Démoulage



Après environ 30 minutes, il est possible de retirer le modèle en plâtre de l'empreinte.