

# ALLIAGES ARGEN

FIL LASER	BRASURES		REVÊT.	CREUSET	OXYDATION				TREMPE	
	Avant cuisson	Après cuisson			°C	Min.	Vide	Sablage	°C	Min.

## ALLIAGES UNIVERSELS EN ISO 22674 ET EN ISO 9693

LWS72	870PF, 760	720	P	G/C	650-800	5	Oui	Oui	
LWS40*	600	720	P	C	650-800	3	Non	Non	425 15

## ALLIAGES CERAMIQUE EN ISO 22674 et EN ISO 9693

LWT99*	GOLDTECH	-	G/P	G/C	595-980	5	Non	Non	- -
LWT88	YSF	720	P	G/C	650-980	0	Non	Non	430 30
LWT86*	YSF	720	P	G/C	650-950	3	Non	Non	450 15
LWT84*	Y, 1040	750Y, 830Y	P	G/C	650-980	0	Non	Non	550 60
LWT65	1040, Y, YSF	615,720	P	G/C	650-980	0	Non	Non	- -
LWT65*	W, WSF	750W, 830W, LO, 500	P	C	650-980	3	Non	Non	550 15
LWT52SF*	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	3	Non	Non	- -
LWT52*	W, WSF	LO, 500	P	C	650-980	1	Non	Non	650 15
LWT52	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	1	Non	Non	600 15
LWT52	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-1010	1	Non	Non	- -

## ALLIAGES CERAMIQUE EN ISO 22674 et EN ISO 9693 A BASE DE PALLADIUM

LWL58	W, WSF	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	Oui	- -
LWL76	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	- -
LWL80	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	- -
LWL76	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	- -
LWL61	W	LO	P1	C	650-1010	5	Non	Oui	- -
LWL75	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	- -
LWL60	W	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	-	- -
LWL58	W	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	-	600 15

## ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 22674

LWO77	-	-	G/P	G	-	-	-	-	- -
LWO77	-	-	G/P	G	-	-	-	-	- -
LWO56	-	750Y	G/P	G/C	-	-	-	-	350 15
LWO56	-	615, 720	G/P	G/C	-	-	-	-	350 15
LWO75	-	750Y,830Y,615,720	G/P	G/C	-	-	-	-	350 15
LWO56*	-	LO	G/P	G/C	-	-	-	-	350 15
LWO75	-	LO	G/P	G/C	-	-	-	-	350 15
LWO75	-	LO, 500	G/P	G	-	-	-	-	350 15
LWO33	-	LO, R	P	G/C	-	-	-	-	- -
LWO33	-	750W, 830W	G/P	G/C	-	-	-	-	- -
LWO33	-	LO, 500	P	G	-	-	-	-	705 10
LWO33	-	LO, R	P	G/C	-	-	-	-	400 15
LWO33	-	LO, R	P	G/C	-	-	-	-	400 15
LWO33	-	LO, R	G/P	G	-	-	-	-	400 15

# BRASURES ARGEN

BRASURES	COMPOSITION %										INTERVALLE DE FUSION °C	TEMP. DE COULÉE °C
	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Autres		
GOLDTECH	99	-	-	-	-	1	-	-	-	-	985-1040	1040
WSF	84	-	10.95	-	-	5	-	-	-	Ir(x)	990-1050	1060
YSF	83	-	9.95	-	-	-	-	7	-	Ir(x)	1030-1040	1035
Y	80	-	1.95	17	-	1	-	-	-	Ir(x)	1010-1060	1060
W	51	-	12.95	34	-	1	1	-	-	Ir(x)	1105-1120	1110
760	76	3.9	-	9	6.1	4.5	x	-	-	-	850-880	870
720	72	-	-	10	3.95	12	-	2	-	Ir(x)	630-680	690
615	61.5	-	-	17.5	14.44	5	1.5	-	-	Ir(x), B(x)	740-805	800
600	60	0.6	-	37.2	-	1.7	x	-	-	-	900-950	960
500	50	-	-	21.9	18.69	7.8	1.55	-	-	Ir(x), B(x)	705-775	770
LO	50	-	0.95	28	5	14	-	2	-	Ir(x)	700-715	710
R	-	-	2.25	52	24	16	5	-	x	Ir(x)	610-665	660
1040	75	-	6.5	13.3	5.2	-	-	-	-	-	1010-1040	1040
870PF	76	3.9	-	9	6.1	4.5	x	-	-	-	850-880	870
830Y	65	-	-	14	15.6	4.4	1	-	-	-	825-835	835
750Y	57.9	-	-	18.2	12.19	7	-	4.7	-	Ir(x)	730-745	745
830W	-	-	10	64.3	25.7	-	-	-	-	-	805-830	835
750W	-	-	2.6	64.3	25.7	7.4	-	-	-	-	710-730	730

## ALLIAGES NON PRECIEUX ARGEN

### ALLIAGES POUR CERAMIQUE NI-CR

Nom du Produit	Ni	Cr	Mo	W	Al	Si	La	Mn	Densité	Dureté V.	CET 600°	Soudure Primaire	Soudure Secondaire
ARGELOY NP STAR réf : 1000043	61.20	25.80	11.00	-	x	1.50	-	x	8.2	210	14.1	P, NP, Flux-N-SOL	LO, R
ARGELOY NP ELITE réf : 1000041	62.00	22.00	-	11.00	2.00	3.00	x	-	8.45	290	14.37	P, NP, Flux-N-SOL	LO, R

### ALLIAGES POUR CERAMIQUE CR-CO

Nom du Produit	Co	Cr	Mo	W	Si	Mn	Fe	C	Densité	Dureté V.	CET	Soudure Primaire	Soudure Secondaire
ARGELOY NP SPECIAL réf : 1000042	59,50	31.50	5.00	-	2.00	1.00	-	-	8.8	280	14.8	Co/Cr Pre	LO,R
ARGELOY NP SUPREME réf : 1000044	61.00	27.00	6.00	5.00	x	x	x	x	8.6	365	14.5	Co/Cr Pre	LO, R

### ALLIAGE POUR CHASSIS METALLIQUES – Sans Nickel

Nom du Produit	Co	Cr	Mo	Densité	Dureté V.	Allongement %	Soudure Primaire	Soudure Secondaire
ARGELOY NP PARTIAL - réf : 1000045	64.00	28.00	6.00	8.3	380	10	P, NP, Flux-N-SOL	LO, R

### SOUDURE AVEC FLUX INTEGRE

Nom du Produit	Ni	Cr	Fe	Si	B	INTERVALLE DE FUSION	TEMP. DE COULÉE
Flux N-Sol	75	14	4	4	3	995-1075	1075



# ALLIAGES DENTAIRES



DISTRIBUTEUR EXCLUSIF POUR LA FRANCE  
DE LA MARQUE



N°1 mondial des alliages dentaires précieux

ARSEUS LAB SAS  
Service Alliages Précieux  
4 Rue Emile Schwoerer  
68000 COLMAR  
Tél : 03 89 20 25 10  
Email : servicealliages@arseus-lab.fr  
www.arseus-lab.fr



ALLIAGES	COULEUR	INDICATIONS	TYPE	COMPOSITION %											DENSITÉ g/cm³	DURETÉ VICKERS			LIMITE D'ÉLASTICITÉ		CHARGE DE RUPTURE		ALLONGEMENT		MODULE D'ÉLASTICITÉ N/mm²	INTERVALLE DE FUSION °C	TEMP. DE COULÉE °C	COEFFICIENT D'EXPANSION		TEMP. CY-LINDRE °C	ALLIAGES
				Au	Pt	Pd	Ag	Autres du groupe Pt	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Autres		Mou	Dur	Mou	Dur	Mou	Dur	Mou	Dur	25-500°C				25-600°C			
ALLIAGES UNIVERSELS EN ISO 22674 ET EN ISO 9693																															
ARGISTAR BIO 69	JAUNE	A,B,E,J	IV	69.8	9.6	0	13.2	Rh(x)	2.9	2	0	2	0	-	16	190	180	220	440	480	610	620	8	6	-	920-1000	1120	16.1	16.3	700	ARGISTAR BIO 69
ARGISTAR 40	BLANC	A,B,E,J	IV	0	0	39.9	52	Ir(x)	0	4	2	2	0	-	10.6	270	160	270	285	595	560	790	18	6	100	1070-1140	1250	16.6	16.7	750	ARGISTAR 40
ALLIAGES CERAMIQUE EN ISO 22674 et EN ISO 9693																															
GOLDTECH BIO 2000	JAUNE INTENSE	I	-	99.7	0	0	0	-	0	X	0	X	0	-	19.2	35	-	35	-	14	-	137	-	50	77.3	1030-1070	1200	15.5	15.7	800	GOLDTECH BIO 2000
ARGEDENT BIO 89PF	JAUNE INTENSE	A,B,C	IV	88.4	9.5	0	0	Ir(x)	0	X	0	X	0	Mn(1,0)	18.9	195	190	210	482	510	600	607	8	5	90	1050-1160	1260	14.5	14.8	850	ARGEDENT BIO 89PF
ARGEDENT BIO YELLOW PF	JAUNE	A,B,C	IV	86.5	10.4	0	0	Rh(x), Ir(x)	0	1.5	0	X	0	Ta(x), Mn(x)	18.6	220	180	250	550	665	650	750	8	5	94	1040-1130	1280	14.3	14.5	850	ARGEDENT BIO YELLOW PF
ARGEDENT YELLOW 2	JAUNE	A,B,C,E	IV	84	9.9	3.3	0	Ir(x)	0	0	0	2.2	0	Mn(x)	18.3	230	160	255	570	600	580	620	5	3	92	1085-1150	1300	14.3	14.5	850	ARGEDENT YELLOW 2
ARGEDENT Y73	JAUNE	A,B,C	IV	73.8	8.5	5.4	8.98	Ru(x), Re(x)	0	0	0	1.9	0	Fe(x),Mn(x),Nb(x),Ta(x),Li(x)	16.7	225	215	225	386	483	552	621	15	10	104	1050-1170	1285	14.3	14.5	850	ARGEDENT Y73
ARGEDENT 65SF	BLANC	A,B,C	IV	65	0	26	0	Ru(x)	0	0	0	8.65	x	-	15.2	250	250	250	552	552	690	690	15	15	120.7	1140-1255	1400	14.1	14.4	850	ARGEDENT 65SF
ARGEDENT 52SF	BLANC	A,B,C,E	IV	51.5	0	38.4	0	Ir(x)	0	0	0	8.5	1.4	-	14.5	230	200	230	504	566	705	793	25	20	124	1275-1300	1370	13.9	14.1	850	ARGEDENT 52SF
ARGEDENT 52	BLANC	A,B,C	IV	52.5	0	26.9	16	Ru(x)	0	0	2	2.5	0	-	14.2	225	200	225	540	586	642	690	12	10	118.5	1205-1260	1345	14.2	14.4	850	ARGEDENT 52
ARGEDENT EURO	BLANC	A,B,C	IV	40	0	39.4	10	Ru(x)	0	0	x	8.8	1.4	-	12.8	260	260	290	540	550	800	840	15	9	125	1120-1260	1400	14.1	14.4	850	ARGEDENT EURO
ARGEDENT 30 IMPLANT	BLANC	A,B,C	IV	30	0	44.4	18	Ir(x)	0	0	0	4.4	3	-	12.9	250	-	-	515	-	725	-	5	-	164	1160-1270	1370	14.5	14.7	815	ARGEDENT 30 IMPLANT
ALLIAGES CERAMIQUE EN ISO 22674 et EN ISO 9693 A BASE DE PALLADIUM																															
ARGELITE 52+	BLANC	A,B,C	IV	15	0	52.2	21.5	Ru(x)	0	0	4	6	1	-	11.6	290	240	290	575	681	850	902	18	10	130	1160-1290	1400	14.5	14.7	850	ARGELITE 52+
ARGELITE 80SF+	BLANC	A,B,C	IV	1.9	0	80.2	0	Ru(x)	4.9	x	0	5.5	6.8	B(x)	11.4	265	250	265	730	759	790	828	25	22	120	1175-1210	1290	14.1	14.3	850	ARGELITE 80SF+
ARGELITE 80SF	BLANC	A,B,C	IV	0	0	80.2	0	Ru(x)	4.9	x	2	5.4	6.8	B(x)	11.2	260	242	260	618	676	798	862	24	19	120	1190-1210	1290	14.1	14.3	850	ARGELITE 80SF
ARGEBOND 80	BLANC	A,B,C	IV	0	0	80	5	Ru(x)	0	1	x	6.5	6.3	-	11.2	245	230	245	585	630	780	854	35	28	130	1100-1290	1370	14.2	14.4	850	ARGEBOND 80
ARGELITE 71	BLANC	A,B,C	IV	0	0	70.9	10	Ru(x)	0	5	5.3	8	x	-	10.6	-	-	300	-	585	-	830	-	10	-	1185-1285	1340	14.2	14.5	815	ARGELITE 71
ARGELITE 70+	BLANC	A,B,C	IV	3	0	70	9.5	Ru(x)	0	5	9.8	2	x	-	10.7	260	-	260	-	621	-	1035	-	15	-	1180-1290	1343	14.1	14.4	850	ARGELITE 70+
ARGELITE 59	BLANC	A,B,C	IV	0	0	58.9	29	Ru(x)	0	0	0	11	1	-	11.3	240	-	240	-	462	-	600	-	20	135	1215-1305	1370	14.3	14.7	850	ARGELITE 59
ARGELITE 55	BLANC	A,B,C	IV	0	0	55	34	Ru(x)	0	1	3	6	x	-	11.1	330	170	330	400	724	641	966	38	10	125	1170-1265	1370	14.8	15	850	ARGELITE 55
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 22674																															
ARGENCO BIO 10	JAUNE INTENSE	K	I	91.7	0	0	6	-	2.3	0	0	0	0	-	18.2	-	70	-	100	-	220	-	45	-	82	101-1030	1130	-	-	700	ARGENCO BIO 10
ARGENCO 83	JAUNE INTENSE	K	I	83	0	0.95	12	Ir(x)	4	0	0	0	0	-	16.6	-	80	-	103	-	345	-	35	-	53.2	945-960	1040	-	-	650-705	ARGENCO 83
ARGENCO BIO 1	JAUNE	D,E,L,M	IV	71.9	4.1	0	10.9	Ir(x)	11.45	x	x	0	0	-	16.1	230	180	265	350	640	470	750	37	8	98	870-920	1020	-	-	650-700	ARGENCO BIO 1
ARGENCO 68	JAUNE	D,E,L,M	IV	68.75	2.9	3.3	12.4	Ir(x)	12.35	0	0	x	0	-	15.2	-	150	255	346	580	518	702	36	12	86.1	921-950	1010	-	-	650-705	ARGENCO 68
ARGENCO 63	JAUNE	M	III	62.85	0	2.85	23	Ir(x)	9	1	0	1.25	0	-	14.2	170	130	180	276	517	400	655	22	10	90	890-955	1040	-	-	650-705	ARGENCO 63
ARGENCO 56	JAUNE	D,E	IV	55.8	0	4.11	25	Ir(x)	13.81	1	0	x	0	-	13.6	-	186	254	372	717	503	745	38	3	99.9	870-930	1010	-	-	650-705	ARGENCO 56
ARGENCO 52HN	JAUNE	M	III	51.9	0	8.07	22	Ir(x)	10	1	0	7	0	-	13.6	-	142	250	345	448	455	690	50	8	89.6	815-900	980	-	-	650-705	ARGENCO 52HN
ARGENCO 40	JAUNE	M	III	40	0	4.95	45.7	Ir(x)	8.3	1	0	0	0	-	12.4	-	125	215	248	550	414	621	30	13	81	855-925	1010	-	-	650-705	ARGENCO 40
ARGENCO Y+	JAUNE PÂLE	M	III	2	0	34.9	30	Ir(x)	0	3	0	30	0	Ca(x), B(x)	10.5	180	180	180	297	297	339	339	4	4	51	1040-1120	1210	-	-	705	ARGENCO Y+
TOPCAST	BLANC AMBRE	E,L,M	IV	20.1	0	19.9	47.9	Ir(x)	9.85	2.2	0	0	0	-	11.4	240	160	240	510	630	540	650	12	7	49.9	950-990	1090	-	-	650-700	TOPCAST
ARGENCO 25	BLANC	L, M	IV	10	0	20	59.97	Ir(x)	9	1	0	0	0	-	10.6	270	160	270	410	560	460	610	15	8	-	1000-1030	1130	-	-	705	ARGENCO 25
ARGENCO W+	BLANC	M	III	2	0	24.97	68	Ir(x)	0	2	0	3	0	-	10.5	-	150	180	303	455	434	550	19	9	82.5	1010-1095	1175	-	-	705	ARGENCO W+
ARGENCO WLF	BLANC	M	III	1	0	23.97	69.6	Ir(x)	0	2.4	0	3	0	-	10.5	-	122	180	241	366	414	497	20	8	81	970-1065	1150	-	-	705	ARGENCO WLF
ARGENCO W-LITE	BLANC	M	III	0	0	19.97	75	Ir(x)	0	2	0	3	0	-	10.5	-	135	155	262	310	379	421	14	10	82	925-980	1065	-	-	650/705	ARGENCO W-LITE

**INDICATIONS**  
A ALLIAGE MÉTALLO-CÉRAMIQUE POUR COURONNES UNITAIRES ET BRIDGES  
B ALLIAGE MÉTALLO-CÉRAMIQUE POUR BRIDGES LONGUE PORTÉE  
C ALLIAGE MÉTALLO-CÉRAMIQUE POUR BRIDGES SUR IMPLANTS  
D ALLIAGE POUR CHÂSSIS MÉTALLIQUES  
E ALLIAGE POUR FRAISAGE, COURONNES TÉLESCOPIQUES ET IMPLANTS

**INDICATIONS**  
I ALLIAGE SPÉCIAL POUR COURONNES UNITAIRES ANTÉRIEURES ET BRIDGES MAXIMUM 3 ÉLÉMENTS  
J ALLIAGE POUR CÉRAMIQUE BASSE FUSION AVEC FORT COEFFICIENT D'EXPANSION  
K ALLIAGE POUR INLAYS  
L ALLIAGE POUR INLAYS ET COURONNES 3/4  
M ALLIAGE POUR INLAYS, COURONNES ET BRIDGES

**TYPE**  
I Mou  
III Dur  
IV Extra dur

**NORMES ISO**  
9693 Alliage pour la reconstitution céramo-métal  
1562 Alliage contenant 75 % de métaux précieux dont 65 % d'or minimum  
8891 Alliage contenant de 25 % à 75 % de métaux précieux

**TESTS DE BIOCOMPATIBILITÉ**  
ISO 10 993-1  
DIN 13 906  
ADA N 5  
DIN 1562 et FDI n7  
SYSTÈME DE QUALITÉ  
EN 46 001  
ISO 9001

